

# STAUF

seit 1828



## STAUF MULTILAYER

Эластичный однокомпонентный паркетный клей согласно ISO 17178



### Технический паспорт

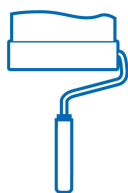
Номер продукта	✓ 129130
Особые возможности	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ эластично деформирующийся</li><li>✓ очень хорошо наносится</li><li>✓ остатки клея легко удаляются</li><li>✓ без воды и растворителей, без маркировки</li><li>✓ отличное рифление</li></ul>
Соответствующие напольные покрытия	✓ Многослойный паркет согласно DIN EN 13489
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Бетон C 25 / 30 согласно DIN 1045 (шероховатая поверхность)</li><li>✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки</li><li>✓ Литевой асфальт только после грунтовки с помощью STAUF VEP 195</li><li>✓ Выравнивающие смеси STAUF для паркета</li><li>✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB</li><li>✓ Цементные стяжки</li></ul>
Соответствующие грунтовки	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ STAUF VDP 130</li><li>✓ STAUF VPU 155 S</li><li>✓ STAUF VEP 195</li><li>✓ STAUF WEP 180</li></ul>
Соответствующие выравнивающие смеси	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ STAUF XP 40</li><li>✓ STAUF XP 20</li><li>✓ STAUF GS</li><li>✓ STAUF FZ</li><li>✓ STAUF XP 10</li><li>✓ STAUF RM</li><li>✓ STAUF PU</li><li>✓ STAUF SSP RAPID</li></ul>
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ устойчивый к старению</li><li>✓ подходит для полов с подогревом</li><li>✓ не боится мороза</li><li>✓ отличное рифление</li><li>✓ быстро достигает прочности</li></ul>

Цвет	✓ бежевый
Расход на м <sup>2</sup>	✓ 1150г с помощью зубчатого шпателя5
Время укладки	✓ 30 минут при 20 °С
Допустимая нагрузка	✓ через 24 часа ✓ Шлифовка: через 24 ч
Климатические условия в помещении для применения	✓ температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Срок хранения	✓ 12 месяцев
Giscode	✓ RS 10
Ecode	✓ EC1 plus
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	✓ 18 kg Пластмассовое ведро



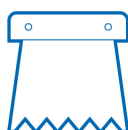
## ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ

Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356. Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.



## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF. Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.

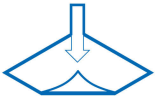


## ПРИМЕНЕНИЕ

Нанести клей на основание соответствующим зубчатым шпателем, при этом посредством равномерного ведения зубчатого шпателя избегать образования клеевых гнезд и слишком толстых слоев клея. В течение указанного для укладки времени уложить паркет в клей, немного задвинуть и плотно прижать. Необходимо избегать попадания клея в стыки. Находящийся в стыках клей может отрицательно повлиять на последующую обработку поверхности. Загрязнения клеем могут удаляться в зависимости от степени отверждения соответствующими очистителями STAUF. Предварительно следует проверить воздействие очистителя на поверхность окончательно обработанного на заводе паркета на каком-либо скрытом участке или на образце. Затвердевшие остатки клея можно относительно легко удалить механически и почти без остатка, однако, длительного воздействия на окончательно обработанные поверхности паркета следует избегать.

из-за образования возможных контуров.

## ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



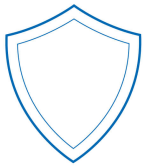
Способность переносить нагрузку зависит от климатических условий в помещении и от количества нанесенного материала.

## ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ



Пластификаторы, содержащиеся в клее, могут растворять бесшовные асфальтовые полы и, в частности, могут ухудшать качество затирки в случае паркета без соединения в шпунт и гребень. Клей твердеет при реакции с влагой. Она присутствует в виде влажности воздуха, древесины или основания. Скорость твердения ускоряется благодаря повышенной температуре окружающей среды. Продолжительность отверждения растет с толщиной клеевого слоя. Клея, классифицируемые по DIN EN 14293 и ISO 17178 как эластичные, проявляют в отвердевшем состоянии упругие (эластичные) свойства. При этом эластичная механика передает сравнительно более низкие напряжения паркета на основание, однако, допускает изменение размера паркетного элемента.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)

11.02.2021 - 13:18:42