

# STAUF

seit 1828



## STAUF WFR 300



GISCODE  
S I



### Технический паспорт

Номер продукта	✓ 122910
Особые возможности	✓
Соответствующие напольные покрытия	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Паркет из слоистой клеёной древесины на ребро согласно DIN EN 14761 толщиной от 16 мм</li><li>✓ Паркет из слоистой клеёной древесины необработанный согласно DIN EN 13227 до 55 x 250 мм, толщина не менее 10 мм</li><li>✓ Мозаичный паркет согласно DIN EN 13488</li><li>✓ Штучный паркет необработанный согласно DIN EN 13226 макс. 75 x 600 мм, толщиной не менее 14 мм</li></ul>
Дополнительные указания по напольным покрытиям	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Лампаркет: штучный паркет из интенсивно набухающих древесных пород и укладочных единиц следует клеить на твердоэластичные полиуретановы</li><li>✓ Мозаичный паркет: без параллельной укладки с сортами древесины с интенсивным набуханием</li><li>✓ Многослойный паркет на слое HDF или MDF склеивать только с помощью клеев SPU-, PUK или SMP!</li></ul>
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Литой асфальт, присыпка песком</li><li>✓ Сульфат-кальциевые (текучие) стяжки</li><li>✓ Выравнивающие смеси STAUF для паркета</li><li>✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB</li><li>✓ Гипсо-волоконистые плиты без покрытия</li><li>✓ Цементные стяжки</li></ul>
Дополнительные указания по основаниям	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Мозаичный паркет: параллельная укладка только на основания, способные впитывать влагу</li></ul>
Соответствующие выравнивающие смеси	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ STAUF XP 40</li><li>✓ STAUF RM</li></ul>
Соответствующие подложки	<ul style="list-style-type: none"><li>✓ Шумопоглощающая армирующая подложка</li><li>✓ Подложка из полиэстерового волокна</li><li>✓ Шумоизоляционная плита, не кашированная</li></ul>

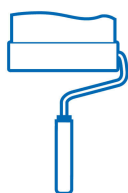
Свойства продукта	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ устойчивый к старению</li> <li>✓ высокая прочность на сдвиг</li> <li>✓ не боится мороза</li> <li>✓ не содержит воды</li> </ul>
Цвет	✓ бежевый
Расход на м <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ 950г с помощью зубчатого шпателя<sup>3</sup></li> <li>✓ 1250г с помощью зубчатого шпателя<sup>4</sup></li> <li>✓ 1050г с помощью зубчатого шпателя<sup>5</sup></li> </ul>
Время укладки	✓ 15 минут при 20 °С
Допустимая нагрузка	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ через 48 - 72 часа</li> <li>✓ Шлифовка через 7 – 10 ч</li> </ul>
Климатические условия в помещении для применения	✓ температура не ниже 15°С, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Срок хранения	✓ 12 месяцев
Giscode	✓ S1

## ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



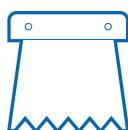
Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356. Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



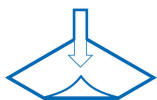
Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF. Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.

## ПРИМЕНЕНИЕ



Загрязнения клеем могут удаляться в зависимости от степени отверждения соответствующими очистителями STAUF. Предварительно следует проверить воздействие очистителя на поверхность окончательно обработанного на заводе паркета на каком-либо скрытом участке или на образце. Нанести клей на основание соответствующим зубчатым шпателем, при этом посредством равномерного ведения зубчатого шпателя избегать образования клеевых гнезд и слишком толстых слоев клея. В течение указанного для укладки времени уложить паркет в клей, немного задвинуть и плотно прижать.

## ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



Способность переносить нагрузку зависит от вида паркета и основания. Для восстановления деформаций, обусловленных применением клея, паркет из массива можно шлифовать и обрабатывать его поверхность только по истечении достаточного времени отверждения. На основаниях, не способных впитывать влагу, замедленное схватывание, поэтому нагрузке можно подвергать только через несколько дней.

## ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ



Стандарт TRGS 610 требует, чтобы укладочные материалы с большим содержанием растворителей заменялись на продукты с меньшим риском для здоровья. Такими заместителями являются дисперсионные продукты. Кроме того, стандарт советует применять продукты с органическим выбросом вредных продуктов в окружающую среду. Поэтому рекомендуется проверить в качестве альтернативы к полимерным паркетным клеям на основе растворителей возможность использования дисперсионных клеев (типы STAUF M2A), клеев SMP-/SPU (типы STAUF SMP-/SPU) и полиуретановых клеев (типы STAUF PUK) - в этой последовательности.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ



Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

**STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH** . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany  
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: [info@stauf.de](mailto:info@stauf.de)